

例題 5 以下の施工条件で注入用ノズルのマーキング位置を計算しなさい

項目		記号	単位	条件
条件提示	穿孔径	D	mm	14
	穿孔深さ	L	mm	100
	アンカー筋サイズ	-	-	M12
	アンカー筋有効(公称)断面積	As	mm ²	
	樹脂割増率	k	-	1.1

算定式【計算式はこの欄に必ず記入すること】

1. ① 穿孔径の断面積A

穿孔径の断面積 = $\pi \times D^2 \div 4$

A = 3.14 × **D** × **D** ÷ 4

= × × ÷ 4

A =

② 必要樹脂注入量 Va

必要樹脂注入量 = (穿孔径の断面積 - アンカー筋の断面積) × 穿孔深さ × 樹脂割増率

Va = (**A** - **As**) × **L** × **k**

= (-) × ×

= () × ×

Va =

2. 必要樹脂注入量高さ l_a

必要樹脂注入量高さ = 必要樹脂注入量 ÷ 穿孔径の断面積

l a = ÷

= ÷

l a = =

(計算結果は小数点第1位を切り上げる)
例: 計算結果が125.203の場合、**l a**=126

3. マーキング位置 l_n

マーキング位置 = 穿孔深さ - 必要樹脂量高さ

l n = **L** - **l a**

= -

l n =

解答欄	マーキング位置 l_n mm
-----	---------------------